

MARQUER ICI  
881 5 099 769 B  
CHIFFRES H: 4mm

(1.5150)

Ø40 MOLETE FIN

M12 PAS 125

2 TROUS OPPOSES Ø1<sup>+0.5</sup><sub>0</sub>

R1

R2

Ø16

Ø26

16

16

10

26

# MODIFICATIONS

# INDICE

MISE A JOUR CATIA + PENTRATE -> ZINGAGE NOIR

B

1 -CHANFREINS NON COTE: 1 A 45°.

2140 28-34 RC		USINAGE 3,2 ✓ ✓	ECHELLE 1/1	SETA P.YR. 20/10/99
ECROU MOLETE		28CD4 - R:900-1050 MPa ZINGAGE NOIR	881 5 099 769	INDICE B
DESSINE PAR: SETA M.C. LE: 01/08/03	VERIFIE PAR: ESCOULA B.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
MACHINE /ENGINE POLYVALENT	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION	N° PIECE /PART NUMBER	DATE:	
DESIGNATION OUTILLAGE ECROU MOLETE			DATE:	
TOOL NAME			DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:	
ECHELLE SCALE -	Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	DATE:
FORMAT SIZE A3	881 5 099 769		PLANCHE SHEET 1 / 1	DATE: 01/08/03 A COUSTE E. DATE: 20/10/99

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5